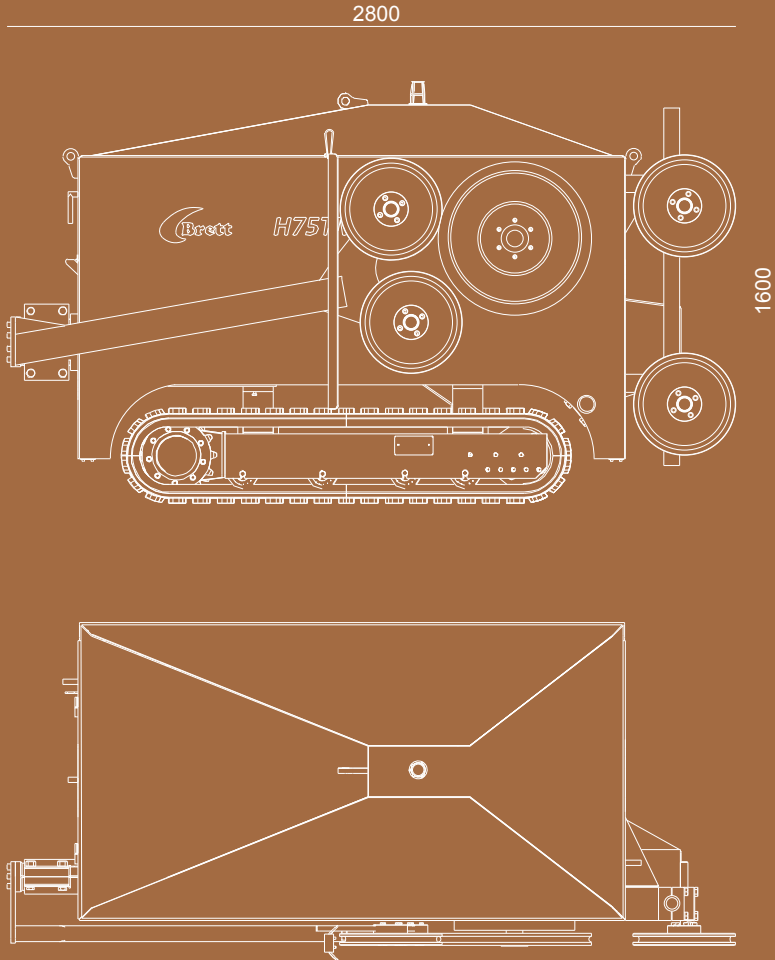


Características técnicas / Technical data

H 75 TM

Hydraulic-Electric



Máquina de Corte por Hilo
H 75 TM



Características técnicas / Technical data

MODELO	MODEL	H75 TM	
Potencia motor principal	Strenght of main engine	50 / 75 / 100	Cv / Kw
Consumo máximo (intensidad nominal)	Max. Consumption (nom. intensity)	75 / 105 / 130	A
Potencia (Aconsejada) grupo electrógeno	Strength (Recommended) Generator	100	KVA
Frecuencia	Frequency	50 / 60	Hz.
Voltaje en central de mando	Voltage in control panel	24	V
Indice de protección motor	Engine protection index	IP 55	IEC 34-5
Velocidad máx. desplazamiento carro	Maximum trolly speed	Proporcionar al corte a realizar	—
Velocidad de corte (v. lineal de hilo)	Cutting speed (lineal wire speed)	0 - 44	m/seg
Revoluciones de polea principal	Main pulley revolutions	1.500	r.p.m
Potencia central hidráulica	Hydraulic pump	Oruga: 3 c.v	Cv / Kw
		Tensión de hilo: 3 c.v	Cv / Kw

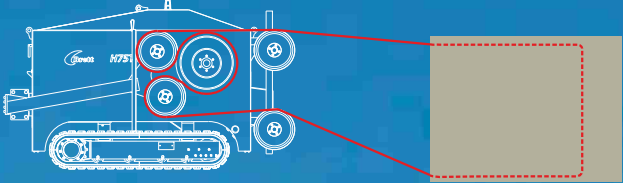
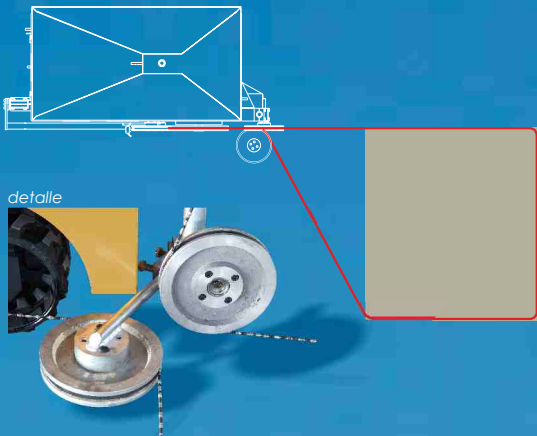


SECCIÓN CORTE HORIZONTAL / HORIZONTAL CUT SECTION

SECCIÓN CORTE VERTICAL / VERTICAL CUT SECTION

TENSIÓN TELESCÓPICA / TELESCOPIC TENSION

DESCRIPCIÓN / DESCRIPTION



Las principales características mas eficientes en el campo de corte, se juntan en el modelo H-75 TM, con altas prestaciones y rendimientos de corte.

Este nuevo concepto de máquina innova tanto en estructura como mecánica, por lo cual acentúa una mayor eficacia en el trabajo, inmejorable eficiencia de corte y una gran autonomía de movimientos para su desplazamientos e instalación de un punto a otro de trabajo.

The main features in the field more efficient cutting, meet in the H-75 TM model, high performance and cutting performance.

This new innovative machine concept in both structure and mechanical, which emphasizes greater efficiency in work, excellent cutting efficiency and a wide range of movement for movement and installation of one point to another job.



EFICIENCIA

POLIVALENTE

POTENCIA

I+D+I